

Link do produktu: <https://bartkoff.pl/pompa-ciepla-do-basenu-120m3-inver-x20-40kw-turbo-silence-full-inverter-x20-40ct-p-119.html>



## Pompa ciepła do basenu 120m3 INVER X20 40kW Turbo Silence Full-inverter X20-40CT

Cena	<b>27 999,00 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny</b>
Czas wysyłki	<b>48 godzin</b>
Numer katalogowy	<b>X20-40CT</b>

### Opis produktu

Fairland INVER X20 40kW to innowacyjna inwerterowa pompa ciepła, która zapewnia komfortową temperaturę wody basenowej przy minimalnym zużyciu energii. Wyposażona w technologię **TurboSilence Full-Inverter**, dostosowuje swoją moc do aktualnych warunków, redukując hałas i koszty eksploatacji.

System **trójwymiarowej wymiany ciepła 3D** zwiększa powierzchnię wymiany, co przekłada się na maksymalną efektywność przy ograniczonym poborze prądu. Dodatkowo, **tryb pracy w niskich temperaturach (-20°C)** umożliwia korzystanie z basenu przez cały rok.

### Tryby pracy pompy ciepła INVER X20 40kW

- ☐ **Tryb Turbo** - zapewnia maksymalną wydajność grzewczą, przyspieszając nagrzewanie wody. Idealny do szybkiego osiągnięcia komfortowej temperatury w krótkim czasie.
- ☐ **Tryb Smart** - inteligentnie dostosowuje wydajność pompy do warunków atmosferycznych i temperatury wody, zapewniając optymalne zużycie energii.
- ☐ **Tryb Silent** - redukuje prędkość sprężarki i wentylatora, minimalizując hałas (do **36,6 dB(A)**) i zużycie prądu, co sprawia, że pompa działa niemal bezszelestnie.
- ☐ **Tryb Anti-Freeze** - uruchamia się automatycznie przy niskich temperaturach, chroniąc pompę przed zamarznięciem i wydłużając jej żywotność.

### Intuicyjny dotykowy panel sterowania

Pompa ciepła INVER X20 została wyposażona w nowoczesny **dotykowy wyświetlacz LCD**, który ułatwia konfigurację i monitorowanie pracy urządzenia.

- ☐ **Czytelny interfejs** - intuicyjne menu i wyraźne ikony pozwalają na szybkie dostosowanie parametrów.
- ☐ **Podgląd w czasie rzeczywistym** - użytkownik może śledzić aktualną temperaturę wody, zużycie energii i status pracy pompy.
- ☐ **Sterowanie jednym dotknięciem** - możliwość przełączania między trybami pracy i regulacji temperatury za pomocą prostego panelu dotykowego.
- ☐ **Odporność na warunki atmosferyczne** - ekran wykonany z materiałów odpornych na wilgoć i promieniowanie UV.

Dodatkowo, pompa oferuje **zdalne sterowanie przez Wi-Fi**, umożliwiając zmianę ustawień z poziomu aplikacji na

---

smartfonie. Dzięki temu możesz kontrolować pracę pompy z dowolnego miejsca i dostosować jej działanie do swoich potrzeb.

---

## Dlaczego warto wybrać Fairland INVER X20 40kW?

- ☐ **7 lat gwarancji** - solidna konstrukcja i niezawodność potwierdzone długoterminową ochroną producenta.
- ☐ **COP do 20** - ekstremalna efektywność energetyczna, która pozwala zaoszczędzić na rachunkach za prąd.
- ☐ **Praca nawet przy -20°C** - idealna do całorocznego użytkowania basenu.
- ☐ **Cicha praca** - hałas na poziomie **36,6 dB(A)** w trybie Silent, co jest porównywalne do szeptu.
- ☐ **Łatwa obsługa** - dotykowy panel LCD + sterowanie zdalne przez Wi-Fi.
- ☐ **Solidna konstrukcja** - aluminiowa obudowa odporna na korozję i działanie warunków atmosferycznych.

### Dla jakich basenów?

Pompa ciepła Fairland INVER X20 40kW jest rekomendowana do basenów o pojemności **75-120 m<sup>3</sup>**, zarówno odkrytych, jak i zadaszonych.

Jeśli szukasz nowoczesnego, cichego i energooszczędnego sposobu na ogrzewanie wody basenowej, **INVER X20 40kW** to doskonały wybór na lata!